



FICHA TÉCNICA ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM METALIZADO

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro

Código: D-739__._

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.

Presentación: 750 ml y 4 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte sintético alto brillo antioxidante acabado metalizado de alta calidad, especialmente formulado para decorar y proteger superficies metálicas expuestas en exterior o interior.

PROPIEDADES Excelente resistencia al exterior
Excelente dureza
Aplicación excepcional, muy buena brochabilidad y nivelación, sin descuelgues
Secado rápido
Resistente a los productos utilizados habitualmente en limpieza
Resistente a los golpes y roces
Acabado en alto brillo

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Decoración de superficies metálicas tanto interior como exterior.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Brillante
Brillo 80 ± 5° Medido a 60° con Microtrigloss Byk Gardner
Densidad 0.97 ± 0.05 kg/l a 20 ± 2°C
Viscosidad 1600 ± 400 mPa·s a 20 ± 2°C (Brookfield, H3, 20rpm)
COVs Contenido máx. en COV: 495 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).
Contenidos Solidos: 57 ± 2 %.
Ligante Combinación de resinas sintéticas.
Pigmentos Aluminio.
Rendimiento teórico Aprox. 15 m² por litro y capa a 35 micras de espesor seco.
Tiempo de secado y repintado Al tacto 1-2 horas. Repintado 16-24 h.
Teñido Colorantes del sistema tintométrico ARM-COLOR
COLORES 18 Colores, según su carta específica.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de SELLADORA ARM. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM METALIZADO

Preparación de superficies metálicas férricas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, proteger con una capa de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ARM. Terminar el soporte con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM METALIZADO

Preparación de superficies metálicas no férricas:

Limpiar la superficie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM METALIZADO

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse que la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de SELLADORA ARM. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM METALIZADO

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM METALIZADO Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera). Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Preparación del producto	Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización
Temperatura de aplicación	Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C
Humedad de aplicación	No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia
Temperatura de soporte	No aplicar el producto si el soporte está a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C
Humedad de soporte	Máximo 20% de humedad
Dilución y limpieza	Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente 910 Primera mano: Diluir al 5% max. con disolvente 910 para conseguir una buena viscosidad de aplicación Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cobertura y las propiedades óptimas del producto

ALMACENAMIENTO	Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación
-----------------------	---

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es/sites/default/files/D_73900.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 902 11 80 41 / Fax: 953 57 31 40
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 63
Revisión de 01/10/2015 que anula todas las anteriores