



FICHA TÉCNICA

ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025 SATINADO

Línea: Especialidades al Agua

Código: A-304__ __

Familia: ALTA DECORACIÓN.

Presentación: 0.250; 0.750; 2.5 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte **multi-superficies** y antioxidante base agua de innovadora formulación con excelente adherencia sobre madera, metales (férreos y no férreos), azulejos, cemento, yeso, etc ... Formulado con aditivos antioxidantes, ofrece máxima durabilidad, y resistencia a la intemperie. Excepcional poder cubriente, con un secado rápido y sin olor. No amarillea y es respetuoso con el medio ambiente.

PROPIEDADES Practicamente **sin olor**
 Excepcional grado de blancura inalterable
Excelente adherencia sobre diferentes soportes (acero, aluminio, PVC, melamina, vidrio...)
 Resistentes a manchas comunes (café, refresco cola, vino, rotulador, labial...)
 Excelente resistencias a los roces y golpes
 Excelente nivelación
Rápido secado
 Antioxidante

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Indicado para el pintado de todo tipo de superficies: maderas, metal, azulejos, yesos... Para cocinas, baños... superficies que necesiten resistencias elevadas a la limpieza

SOPORTES DE APLICACIÓN Acero, galvanizado, aluminio, azulejo, vidrio, yeso, PVC, melamina...

DATOS TÉCNICOS

Acabado Satinado
Brillo 30 ± 5° Medido a 60° con Microtrigloss Byk Gardner
Densidad 1,15 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.
Viscosidad 2.000 ± 500 mPa·s a 20 ± 2°C (Brookfield, H2, 20rpm)
pH 8,5 ± 0,5 a 20 ± 2°C
COVs Contenido máx. en COV: 10 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/d): 130 g/l. (2010).
Ligante Acrílico
Pigmentos Selección de pigmentos inorgánicos y orgánicos resistentes a la luz solar
Rendimiento teórico Aprox. 10 m2 por litro en función del tipo de soporte
Tiempo de secado y repintado Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.
Teñido Colorantes al agua o tintes universales.
Resistencia al frote Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

en húmedo

COLORES Blanco, negro y todos los de la Carta de colores de Esmalte Multi-superficies 2025

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...):

Esperar hasta el total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos.

Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento.

Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de ARM SELLADORA AL ALGUA. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido.

Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas...

Una vez limpia la superficie, aplicar 2 capas de ARM ESMALTE AL AGUA SATINADO MULTI-SUPERFICIES 2025

Para resistencias mayores a la oxidación y para la aplicación del producto en exterior, es recomendable aplicar a modo de imprimación IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AL AGUA

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superficie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa.

Aplicar directamente 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse que la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la veta para mejorar la adherencia y **limpiar la superficie de forma exhaustiva**

Aplicar una capa de ARM SELLADORA AL AGUA. Terminar la superficie con 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia.

Limpiar la superficie de forma exhaustiva para eliminar los restos de polvo, grasa...

Aplicar 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera).

Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación SELLADORA AL AGUA ARM	Intermedio ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa Máx. 5%	1 Capa Máx. 5%	1 Capa Sin diluir

Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa Máx. 5%	1 Capa Sin diluir

Preparación de superficies metálicas férreas nuevas

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AL AGUA	Intermedio ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa Máx. 10%	1 Capa Máx. 5%	1 Capa Sin diluir

Preparación de superficies metálicas férreas ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa Máx. 5%	1 Capa Sin diluir

Preparación de superficies metálicas no férreas nuevas

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa Máx. 5%	1 Capa Sin diluir

Preparación de superficies metálicas no férreas ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación
ESMALTE AGUA MULTI-
SUPERFICIES 2025

1 Capa
Máx. 5%

Terminación
ESMALTE AGUA MULTI-
SUPERFICIES 2025

1 Capa
Sin diluir

Preparación de superficies madera nueva

Asegúrese de que la madera está seca (menos de 20% de humedad)

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

La superficie debe estar **exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados**

Imprimación SELLADORA AL AGUA ARM	Intermedio ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa	1 Capa
Máx. 10%	Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies madera pintada

Elimine las capas de pintura mal adheridas

Si la pintura existente está en buen estado no es necesaria la capa de imprimación puede realizar los siguientes pasos y aplicar directamente la capa intermedia.

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

La superficie debe estar **exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies vidrio o similar nuevos

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies vidrio o similar pintados

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa	1 Capa
Máx. 5%	Sin diluir

Preparación de superficies plásticos nuevos

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa Máx. 5%	1 Capa Sin diluir

Preparación de superficies plásticos pintados

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025	Terminación ESMALTE AGUA MULTI- SUPERFICIES 2025
1 Capa Máx. 5%	1 Capa Sin diluir

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación	Brocha, rodillo flocado y pistola
Preparación del producto	Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización
Temperatura de aplicación	Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C
Humedad de aplicación	No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia
Temperatura de soporte	No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 40°C
Humedad de soporte	Máximo 20% de humedad
Dilución y limpieza	Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua Primera mano: Producto listo al uso. Diluir máx. 5% con agua sólo si la aplicación se realiza a pistola Segunda mano: Sin diluir

ALMACENAMIENTO	Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación
-----------------------	---

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE	http://www.duracolor.es/sites/default/files/A_30402.pdf
--	---

ATENCIÓN AL CLIENTE	Teléfono: 902 11 80 41 / Fax: 953 57 31 40 Correo electrónico: duracolor@duracolor.es
----------------------------	--

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10

23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 299

Revisión de 01/09/2019 que anula todas las anteriores